



FORSCHUNG

BERATUNG

MESSTECHNIK

WEITERBILDUNG

Paper Technology Specialists

Dienstleistungen in der Wertschöpfungskette Papier

Dienstleistungen des Technikums der PTS

Optimierung des Einsatzes von Leimungsmitteln bei der Oberflächenleimung

Aufgabenstellung und Methodik

Aufgabenstellung

- Verringerung der Wasseraufnahme von oberflächengeleimten Liner durch Einsatz von Leimungsmittel in der Leimflotte
- Ermittlung des optimalen Typs und der notwendigen Einsatzmenge zur Erreichung Cobb 60 <math>< 20 \text{ g/m}^2</math>

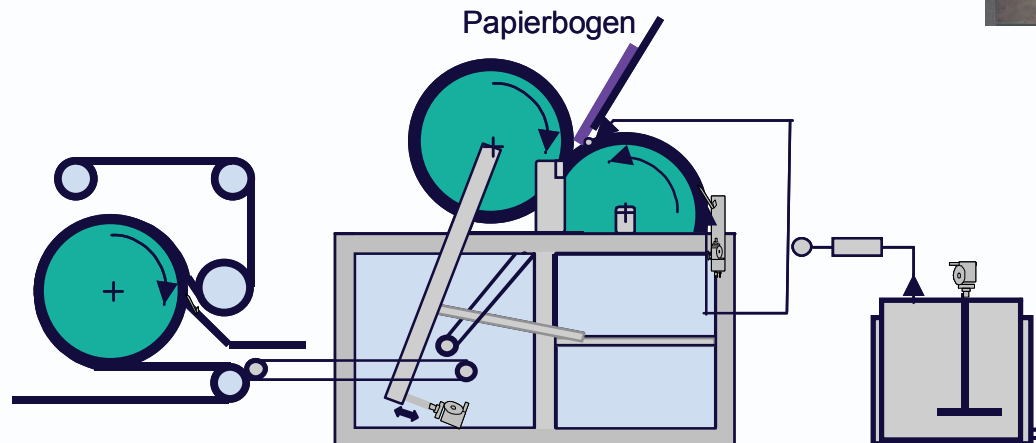
Methodik

- Einsatz der vorgegebenen Stärke und des Liners ohne Oberflächenleimung
- Oberflächenleimung in der Technikumsleimpresse (Bogenbetrieb) unter Einsatz unterschiedlicher Leimungsmittel
- Ermittlung der Wasseraufnahme

Versuchsstand

Auslegungsdaten

Format:	bis DIN A 3
Arbeitsgeschwindigkeit:	bis 200 m/min
Leimlösung pro Versuch:	15 l
Liniendruck:	max. 20 kN/m
Temperatur:	bis 70 °C



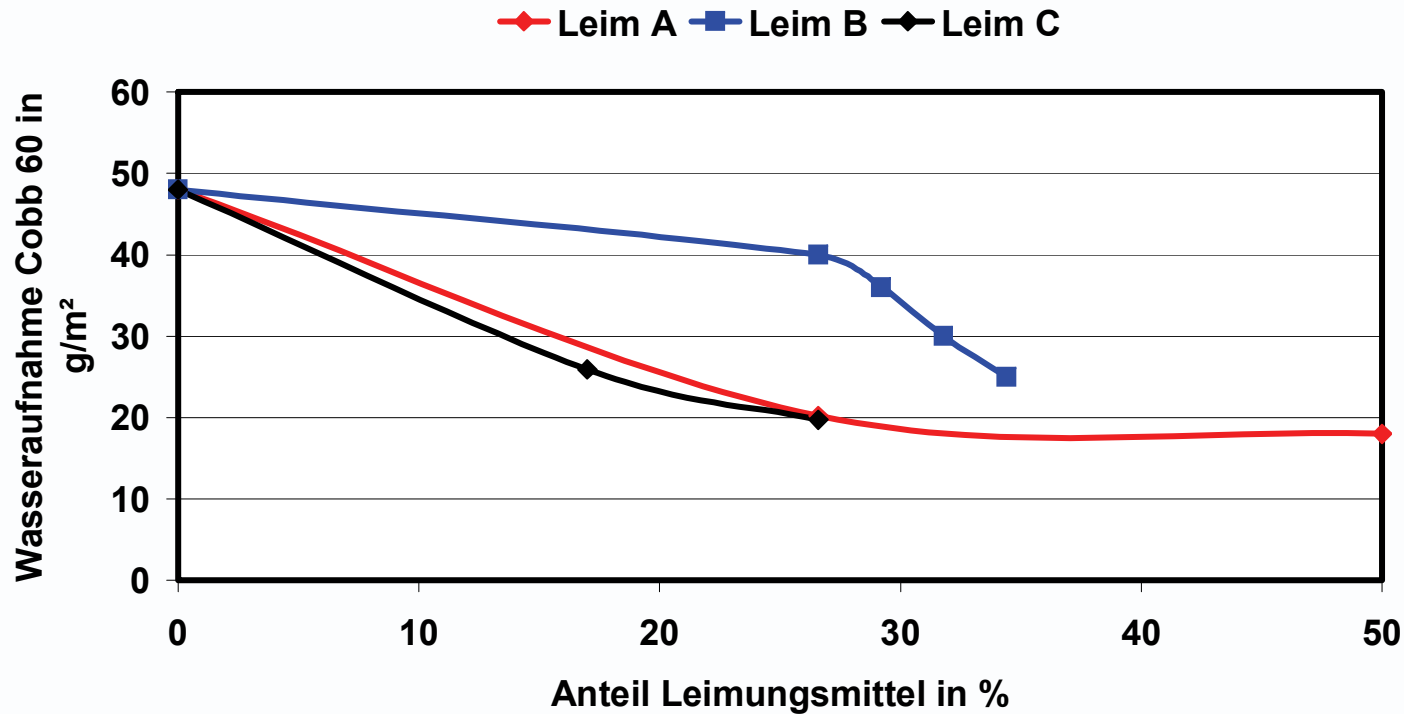
Trockner

Leimpresse

Oberflächenleim

Ergebnisse

Einfluss der Leimungsmittelart und -menge auf die Wasseraufnahme



Die Zielstellung Cobb-Wert < 20g/m² wird durch Zusatz von 30 % Leim A oder C oder ca. 35 % Leim B erreicht

Nutzen

- Praxisnahe Optimierung des Einsatzes von Stärken und Leimungsmitteln für die Oberflächenleimung von Papier und Karton
- Testung einer großen Zahl von Entwicklungsprodukten mit geringen Kosten unter vergleichbaren Bedingungen
- Kurzfristige Überführung in eine großtechnische Erprobung durch schnelle Bereitstellung der Ergebnisse (bei Verzicht auf Klimatisierung Bereitstellung der Ergebnisse am Versuchstag)
- Geringe Mengen an Rohpapier und Leimmuster für die Versuchsdurchführung notwendig
- Durch die Kreislaufführung der Leimlösung sind Aussagen zur Temperatur- und Scherstabilität möglich

Ansprechpartner

Herbert Berger

Telefon: +49 (0) 3529 551 660

Fax: +49 (0) 3529 551 899

E-mail: herbert.berger@ptspaper.de

PTS

Pirnaer Straße 37

01809 Heidenau

www.ptspaper.de