



RESSOURCEN

FASERVERBUNDE

OBERFLÄCHEN

UMWELTRELEVANZ

REFERENZPROJEKTE WASSERMANAGEMENT

PLANUNG UND OPTIMIERUNG VON ABWASSERREINIGUNGSANLAGEN

ASG Spremberg

Fachliche Projektbegleitung bei der Planung einer anaerob-aeroben Abwasserreinigungsanlage für den Industriestandort Schwarze Pumpe, 2007

Biocel Paskov

Concept study for the enlargement of the effluent treatment plant, 2005

Cartiere Burgo s.p.a. Verzuolo Mill

Begutachtung und Beurteilung der aeroben Abwasserreinigungsanlage bzgl. Leistungsfähigkeit und Optimierungspotenzialen, 2006

Feinpappenwerk Gebr. Schuster GmbH & Co. KG

Ermittlung der Ursachen für die Betriebsprobleme auf der Abwasserreinigungsanlage, 2011

Felix Schoeller jr. Foto und Spezialpapiere GmbH & Co KG, Werk Weißenborn

Untersuchungen zur Auswahl geeigneter Verfahren zur Reduzierung des Rest-CSB im Abwasserteilstrom „Coater 5-Abwasser“, 2004

Hamburger Rieger GmbH & Co. KG, Papierfabrik Trostberg

Ermittlung der Ursachen für die Probleme in der Abwasserreinigungsanlage, 2012
Konzepterstellung und Kostenschätzung Ersatz Wasserpuffer, 2011

Hollingsworth & Vose GmbH

Erstellung eines Optimierungsplanes zur Anpassung der Abwasserbehandlung und -einleitung bei einem Hersteller von Spezialpapier, 2004

M-real Stockstadt GmbH

Untersuchungen zur Bewertung der Abwassersituation und Optimierung der Abwasserreinigungsanlage, 2003

Papierfabrik Rieger GmbH & Co. KG

Prüfung der Leistungsfähigkeit und der Optimierungspotenziale in der Abwasserreinigungsanlage einer Kartonfabrik, 2004

SCA Packaging Containerboard Deutschland GmbH, Werk Aschaffenburg

Ermittlung der Ursachen für den Einbruch des Wirkungsgrades in den Anaerobreaktoren, 2011

Stora Enso Magazine Paper Kabel Mill

Konzeptentwicklung, Planung und Engineering einer anaeroben Abwasserreinigungsanlage, 2005

Stora Enso Maxau GmbH

Engineering Abwasserreinigung, 2007

WEPA Papierfabrik P. Kregel GmbH & Co KG

Genehmigungsplanung für den Ausbau einer der bestehenden Abwasserreinigungsanlagen durch Erweiterung der Anaerobstufe und der Installation einer tertiären Reinigungsstufe, einer Ozonanlage, 2003

Konzeptentwicklung zur Sanierung der bestehenden Abwasserreinigungsanlage und zur weitergehenden Abwasserreinigung im Werk Giershagen, 2003

Werra Papier Wernshausen GmbH

Konzeptstudie zur Erweiterung der biologischen Abwasserreinigungsanlage, 2003

Zellstoff Pöls

Konzept zur Sanierung der Abwasserreinigungsanlage und Erstellung eines Fachgutachtens zu Abwasserreinigungsanlagen im Rahmen der UVP, 2005

Genehmigungsplanung zur Erweiterung einer Abwasserreinigungsanlage und Schlammtrocknung, 2005

ZWA Hainichen

Genehmigungsplanung, Engineering und Bauleitung einer Anlage zur Brauchwassererzeugung und -verteilung für den Papierfabriksstandort Kriebethal (zwei Papierfabriken und ein Kraftwerk), 2003

OPTIMIERUNG DES WÄRMEHAUSHALTS

Bayerisches Landesamt für Umweltschutz

Möglichkeiten der Nutzung von Niedertemperaturabwärme aus dem Prozess der Papierherstellung, 2002

Buchmann GmbH, Annweiler

Reduzierung der Wärmefracht im Abwasser, 2004

Cartiere del Garda S.p.A., Lecta Group, I- Riva del Garda

Studie zur Reduzierung von Abwassertemperatur und Frischwasserbedarf, 2004

Julius Schulte Söhne GmbH & Co., Düsseldorf

Studie zur Erhöhung der Systemtemperatur durch Optimierung des Wärmehaushalts („PIUS-Check“), 2004

MD Papier Papierfabrik Albrück GmbH & Co. KG

Simulationsrechnungen zur Optimierung der Wasserbilanz, 2006

Planung und Engineering zur Optimierung der Wasserkreisläufe bezüglich Störstoffe und Energie, 2003

Optimierung der Wasserkreisläufe: Simulationsgestützte Konzepterstellung zur Verbesserung von Schaltung und Temperaturverteilung, 2001

Mitsubishi HiTec Paper Bielefeld GmbH

Reduzierung der Wärmefracht im Abwasser, 2007

Munksjö Paper GmbH, Aalen-Unterkochen

Reduzierung der Wärmefracht im Abwasser, 2007

OPTIMIERUNG VON FESTSTOFFVERLUSTEN UND WASSERKREISLAUFSYSTEMEN

Hollingsworth & Vose GmbH, Hatzfeld

Studie zur Reduzierung von Abwassermenge und Faserstoffverlusten, 2004

MD Papier, Plattling

Studie zur Reduzierung der Abwassermenge und der Feststoffverluste, 2004

Moritz J. Weig GmbH & Co. KG, Mayen

Reduzierung des Fangstoffanfalls, 2006

Munskjö Paper GmbH Aalen-Unterkochen

Reduzierung des Frischwasserverbrauch, 2005

Sappi Alfeld AG

Maßnahmenplan: Reduzierung der Feststoffverluste mit dem Abwasser und Optimierung der Wasserkreisläufe, 2002

Planung und Engineering einer Anlage zur Minimierung der Stoffverluste nach der Zellstoffwäsche, 2002

Stora Enso Magazine Paper, F-Corbehem

Reduzierung von Feststoffverlusten und Optimierung der Wasserkreisläufe, 2004

Sappi Alfeld AG

Planung und Engineering für Um- und Ausbau der Abwasserreinigungsanlage, 2003

Planung & Engineering einer Anlage zur Stapelung von Rohsäure (Magnesium-Hydrogensulfid) und Dicklauge (Magnesium-Ligninsulfonat) aus der Eindampfung der Kochsäure, 2003

SCA Hygiene Products

Konzeptstudie zur Erweiterung der Abwasserreinigungsanlage der SCA Mannheim, 2006

OPTIMIERUNG VON WASSERKREISLAUFSYSTEMEN

Ahlstrom Osnabrück GmbH, Osnabrück

Hahnemühle FineArt GmbH, Dassel

Studie zur Reduzierung der spezifischen Frisch- und Abwassermenge, 2008

Haindl Papier GmbH, Werk Schongau

Quantifizierung und Dokumentation des Frischwassersystems mit dem Ziel einer Reduzierung des Frischwasserbedarfs, 2001

Felix Schoeller Holding GmbH & Co. KG, Osnabrück

Konzept zur Abwasserminimierung bei der Herstellung von Spezialpapieren, 1999 – 2000

LEIPA Georg Leinfelder GmbH, Schwedt

Konzept zur Einengung der Wasserkreisläufe und zur Reduzierung dynamischer Schwankungen, 2003

Systemaufnahme und Reduzierung der spezifischen Abwassermenge, 2002

Mayr-Melnhof Karton, A-Frohnleiten

Metsä Tissue GmbH, 2010

Mitsubishi HiTec Paper Bielefeld GmbH

®PIUS Check: Reduzierung des Frischwasserverbrauchs, 2005

Moritz J. Weig GmbH & Co. KG, Mayen

Studie zur Optimierung von Wasserkreisläufen, 2001

Papierfabrik Albruck GmbH

Simulationsrechnungen zur Optimierung der Wasserbilanz, 2006

Papierfabrik Adolf Jass GmbH & Co. KG

Studien „Wasserkreisläufe und Abwasserreinigungen“, 2000

Rückführung von biologisch gereinigtem Abwasser, 2011

Pappenfabrik Riedenburg GmbH, Riedenburg

Wasserkreislaufanalyse, 2008

Procter & Gamble Italia S.p.A., I-Lucca

Studie zur Optimierung der Wasserkreisläufe, 2003

SCA Packaging Italia S.p.A. Lucca Paper Mill, I-Porcari

Bewertung und Optimierung der Wasserkreisläufe, 2007

SERV.ECO, Italien

Examination of paper mills in the region of Lucca, 2001 – 2002

Smurfit Europa Carton GmbH, Hoya

Optimierung der innerbetrieblichen Wasserkreisläufe der PM 2, 2003

Stora Enso Fine Paper, Uetersen

Reduzierung der spezifischen Abwassermenge und Optimierung der Wasserkreisläufe, 2009

Stora Enso Publication Paper, Reisholz

Studie zur Reduzierung der spezifischen Abwassermenge und Rückführung biologisch gereinigtem Abwasser, 2007

Taizen Co., LTD, Japan

Reduzierung des Frischwassergebrauchs und Optimierung der Wasserkreisläufe bei Tsurumi Paper, 2006

Technocell Inc., CDN-Drummondville

Technocell Dekor GmbH & Co. KG, Günzach

Tento a.s., SK- Žilina

Studie zur Reduzierung der spezifischen Abwassermenge, Optimierung der Wasserkreisläufe und Anlagenkonzepte zur Frischwasseraufbereitung und zur biologischen Abwasserreinigungsanlage, 2005

Tsurumi Paper Mill, Japan

Studie zur Reduzierung des Wasserverbrauchs einer Tissuepapierfabrik, 1999

Viochartirki Paper Mill S.A., Griechenland

Studie zur Reduzierung des Wasserverbrauchs, 2009

Wellpappe Auerswalde GmbH, Lichtenau

Dokumentation des Frisch- und Abwassersystems, 2003

VERMEIDUNG VON GERUCHS- PROBLEMEN

Cartiere Modesto Cardella, S.p.A., I-San Pietro A Vico

Reduzierung der Geruchsentwicklung im Wasserkreislauf, 2006

fripa Papierfabrik Albert Friedrich, Miltenberg

Optimierung im Wasserkreislauf, 2009

Götz GmbH, Brand

Lokalisierung und Reduzierung anaerober Zustände und der dadurch bedingten Geruchsbelastung, 2000

Kappa Badenkarton GmbH

Beratung zum Thema Geruchsemissionen, 2002

Kappa Wiesloch Papier GmbH

Reduzierung der Geruchsbildung im Wasserkreislauf, 2005

Klinge Paperwerke GmbH & Co. KG – Papierfabrik Weener

Reduzierung der mikrobiellen Geruchsentwicklung im Wasserkreislauf, 2008

Leipa Georg Leinfelder GmbH, Schrobenhausen

Reduzierung der Geruchsbildung im Stoff-Wasser-System der Papierfabrik, 2003

Moritz J. Weig GmbH & Co. KG, Mayen

Untersuchung zur mikrobiellen Geruchsbildung an der KM3 und in der Abwasserreinigungsanlage 2009

Nachuntersuchung zur mikrobiellen Geruchsbildung im Wasserkreislauf, 2007

Reduzierung der Geruchsbildung an den Kartonmaschinen und Rückführung von biologisch gereinigtem Abwasser, 2005

Papierfabrik Hermes GmbH & Cie. KG

Wasserkreisläufe, 2005

Papierfabrik Rieger GmbH & Co. KG, Trostberg

Lokalisierung und Reduzierung anaerober Zustände und der dadurch bedingten Geruchsbelastung, 2001

Roman Bauernfeind GmbH, Raubling

Konzept zur Reduzierung anaerober Umsetzungen im Stoff-Wasser-System, 2003

Smurfit Kappa Ania Paper, I-Ponte all'Ania

Reduzierung der Geruchsentwicklung im Wasserkreislauf, 2007

Zweckverband Wasserversorgung/Abwasserentsorgung Mittleres Erzgebirgsvorland, Hainichen

Identifikation von Geruchsquellen im Zulaufbereich der Kläranlage Kriebethal, 2003

SONSTIGE PROJEKTE

Papierfabrik Hermes GmbH & Cie. KG

Papierfabrik August Koehler AG

Begleitung von halbtechnischen Versuchen für die Auslegung eines Schwebebettreaktors, 2003

Papierfabrik Rieger GmbH & Co. KG, Trostberg

Verrechnung von Investitionen mit der Abwasserabgabe durch Rückführung von Abwasser in die Produktion im Werk Rieger Trostberg, 2001

SCA Packaging Containerboard Deutschland GmbH, Witzhausen

Reduzierung der Calciumgehalte im Prozesswasser und der Kalkausfällungen in der biologischen Abwasserreinigungsanlage, 2005

SCA Packaging Containerboard Deutschland GmbH, Aschaffenburg

Reduzierung der Calciumgehalte im Prozesswasser und der Kalkausfällungen im Bereich der Abwasserreinigungsanlage, 2004

Wir danken den Unternehmen für ihre Zustimmung zur Aufnahme in die PTS-Referenzliste.